

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-AT.AT15.B.00724

Серия RU № 0435335

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения и фактический адрес: 115533, Россия, город Москва, проспект Андропова, дом 22, этаж 13, помещение 1; телефон: 84992717984; факс: 84992717984, адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, выдан 18.09.2014 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «IT Safco».

Бизнес-идентификационный номер: 100340005824

Место нахождения и фактический адрес: 050031, Республика Казахстан, город Алматы, проспект Райымбека, 496 А; телефон: 8 (727) 390-55-99; факс: 8 (727) 242-30-59; адрес электронной почты: office@safco.co.at

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «IT Safco Engineering GmbH».

Место нахождения: Schlossweg 2, 3704 Heldenberg, Austria (Австрия) и фактический адрес: Sandfeld 1, A-2100 Stetten, Austria (Австрия)

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: агрегаты электронасосные центробежные моделей согласно Приложению (бланк № 0259289). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями АЦН 3631.001.325998.2016 ТУ «Агрегаты с центробежными насосами».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8413 70

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № Т288 LAV-EXP/08-16 от 04.08.2016, № Т322 LAV-EXP/09-16 от 12.09.2016 Испытательного центра технических средств Общества с ограниченной ответственностью «Прибор-Тест», аттестат аккредитации № RA.RU.21AG33, срок действия с 28.01.2015, бессрочно; акта о результатах анализа состояния производства № 1659/АП от 23.06.2016 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15 от 18.09.2014.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69.

Срок хранения не более 3 лет при условии соблюдения правил хранения, указанных в руководстве по эксплуатации. Срок службы - 20 лет (при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации, указанных в руководстве по эксплуатации). Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указана в Приложении на 6-х листах (бланки №№ 0259288, 0259289, 0259290, 0259291, 0259292, 0259293)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.09.2016 **ПО** 14.09.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

П.В. Панкин
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

В.В. Ткаченко
(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.AT15.B.00724

Серия RU № 0259288

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Агрегаты электронасосные центробежные предназначены для перекачивания нейтральных, агрессивных, токсичных, взрывопожароопасных жидкостей и сжиженных газов.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок класса 1, 2, 21 и 22 по ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом категорий ПА, ПВ и ПС, групп Т1-Т5 и/или облаков горючей пыли групп ША, ШВ и ШС в соответствии с маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**2.1 Расшифровка наименований Агрегатов IT Safco Engineering GmbH**

Тип агрегата:

SON1: S – SAFCO, тип OH (overhung / консольный) в соответствии со стандартом ГОСТ 32601-2013, тип OH1 в соответствии со стандартом API 610

SON2: S – SAFCO, тип OH (overhung / консольный) в соответствии со стандартом ГОСТ 32601-2013, тип OH2 в соответствии со стандартом API 610

SON: S – SAFCO, тип OH (overhung / консольный) в соответствии со стандартом ГОСТ 32601-2013 и стандартами производителя

SONI: S – SAFCO, тип OH (overhung / консольный) в соответствии со стандартом ISO 2858/5199

SONM: S – SAFCO, тип OH (overhung / консольный) с М – магнитным сцеплением в соответствии со стандартом API 685

SBBI: S – SAFCO, тип BB (between bearings / межподшипниковый) в соответствии со стандартом ISO 5199

SVSI: S – SAFCO, по типу VS (vertically suspended/вертикально подвешенный) в соответствии со стандартом ISO 5199.

Тип агрегата: SDBB2, где:

S – SAFCO;

D – двухступенчатый (S – одноступенчатый, M – многоступенчатый);

BB2 – тип насоса в агрегате согласно API 610

Три последних поля – тип насоса в агрегате, обозначенный в соответствии со стандартам ГОСТ 32601-2013,

API 610:

OH1, OH2, OH3, BB1, BB2, BB3, BB4, BB5, VS1, VS4, VS6, где:

OH – overhung / консольный;

BB – between bearings / межподшипниковый;

VS – vertically suspended / вертикально подвешенный

Исполнение: xxxx-xxxxx, где:

xxxx - Размер нагнетательного патрубка насоса, мм

xxxxx - Размер рабочего колеса насоса, мм

2.2 Характеристики агрегатов электронасосных

Основные параметры и характеристики центробежных горизонтальных Агрегатов приведены в таблице 2.1.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

П.В. Панкин
(инициалы, фамилия)В.В. Ткаченко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2, Листов 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.AT15.B.00724

Серия RU № **0259289**

Таблица 2.1

Наименование параметра	Тип агрегата											
	SOH	SOH1	SOH1	SOH2	SOHM	SBB1	SBB1	SSBB2	SDBB2	SBB3	SBB4	SBB5
Размер нагнетательного патрубка, Ø мм	25-600	25-600	25-600	25-400	25-400	25-600	25-600	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400
Производительность, м3/ч	до 2000	до 5000	до 5000	до 4500	до 1000	до 1800	до 15000	до 1800	до 5000	до 2000	до 1500	до 1500
Напор, м	до 200	до 200	до 200	до 300	до 200	до 200	до 200	до 300	до 500	до 1000	до 2000	до 2000
Число оборотов в минуту	500-3600											
Мощность эл. двигателя, кВт	до 1000	до 1000	до 1000	до 1000	до 750	до 3000	до 3000	до 3000	до 4000	до 5000	до 5000	до 5000
Предельное давление, бар	до 120	до 25	до 25	до 50	до 20	до 20	до 20	до 60	до 80	до 250	до 250	до 250
Степень защиты от внешних воздействий (код IP)	от IP45 до IP66											

Основные параметры и характеристики центробежных вертикальных Агрегатов приведены в таблице 2.2.

Таблица 2.2

Наименование параметра	Тип агрегата						
	SOH3	SVSI	SSVS1	SMVS1	SVS4	SSVS6	SMVS6
Размер нагнетательного патрубка, Ø мм	25-250	25-1500	25-1500	25-1500	25-250	25-300	25-300
Производительность, м3/ч	3500	1500	15000	15000	1400	15000	4000
Напор, м	до 300	до 200	до 200	до 1000	до 200	до 1000	до 1000
Число оборотов, Гц	500-3600						
Мощность эл. двигателя, кВт	до 1000	до 5000	до 5000	до 5000	до 750	до 2000	до 2000
Предельное давление, бар	до 50	до 16	до 40	до 160	до 16	до 150	до 150
Степень защиты от внешних воздействий (код IP)	от IP45 до IP66						

Перечень взрывозащищенного оборудования, применяемого при изготовлении Агрегатов электронасосных, приведен в таблице 2.3

Таблица 2.3

Наименование оборудования	Маркировка взрывозащиты	Номер сертификата соответствия ТР ТС 012/2011
Вертикальные насосы моделей		
ACV..., HCV..., VXV..., HPV..., V-PEP..., HPVT..., HPVT-B...	II Gb c/k T* X * (T1-T5) температурный класс определяется в зависимости от диапазона температур окружающей среды и перекачиваемой жидкости	№ТС RU C-IT.МШ06.B.00081
APVF ***,***, HPV ***, VLN 25, VLN 40, VW ***, VCH ***, VSTM 40***/50***/80***/100***/150***	II Gb c T4 X / III Db c T135°C X, II Gb b T4 X / III Db b T135°C X	№ TC RU C-KR.ГБ08.B.01506
VX..., LHVN...	II Gb cbk T5÷T1 X	№ TC RU C-IT.ГБ08.B.01081
SDM-V, PCM-V	II Gb T4 X / III Db T135°C X	№ TC RU C-IT.ГБ08.B.01382



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

П.В. Панкин
(инициалы, фамилия)

В.В. Ткаченко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 3, Листов 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.AT15.B.00724

Серия RU № 0259290

Горизонтальные насосы моделей		
АН ***, LNA 25, LNA 40, RT ***_****, RT-D ***_****, ASM 1002/1004/1006/1008/1010/1012, BTN ***	II Gb c T4 X / III Db c T135°C X, II Gb b T4 X / III Db b T135°C X	№ ТС RU C-KR.ГБ08.B.01506
C2PO..., C2POH..., HPD..., HPE..., HPEDS..., BDPEP..., HPM..., HPMDS..., HPMB..., HPMBDS..., AC..., HC..., CHEM..., HPP..., DPEP..., PEP..., HPPMD..., PEPMD..., ULN..., UHN..., LPEP...	II Gb cbk T5÷T1 X	№ ТС RU C-IT.ГБ08.B.01081
NDM, SDM, SDTM, PCM, PCM-SP, STM, PTM, PTM-SP, SVM, SMKМ-М, KSMKM-М	II Gb T4 X / III Db T135°C X	№ ТС RU C-IT.ГБ08.B.01382
Электродвигатели взрывозащищённые		
W21 габаритов 90-355, W21 габаритов 63-355, HGF габаритов 315-630, W22 габаритов 63-355	1ExdIIBT4 или 2ExdeIIBT4 2Ex nA IIC T3 Gc X / Ex tc IIIB T125°C Dc X или Ex tb IIIC T125°C Db X 2Ex nA IIC T4 Gc X или 2Ex nA IIC T3 Gc X / Ex tc IIIB T125°C Dc X или Ex tb IIIC T125°C Db X 2Ex nA IIC T3 Gc X / Ex tc IIIB T125°C Dc X или Ex tb IIIC T125°C Db X	№ ТС RU C-BR.ГБ05.B.00403
W22Xd	1Ex d IIB T4 Gb X, 1Ex d e IIB T4 Gb X, 1Ex d IIC T4 Gb X, 1Ex d e IIC T4 Gb X, Ex tb IIIC T125°C Db X, Ex tb IIIC T135°C Db X	№ ТС RU C-PT.ГБ05.B.00288
W22XdB, W22XdC, W22XdM, W22XdBD, W22XdCD, W22XdMD, W22XdBE, W22XdCE, W22XdME, W22XdBED, W22XdCED, W22XdMED	1Ex d IIC T4...T6 Gb X, 1Ex d IIB T4...T6 Gb X, 1Ex d IIA T4...T6 Gb X, 1Ex d e IIC T4...T6 Gb X, 1Ex d e IIB T4...T6 Gb X, 1Ex d e IIA T4...T6 Gb X, Ex tb IIIC T125°C Db X	№ ТС RU C-BR.ГБ05.B.00715
CD, BD	1Ex d IIB T3 Gb; 1Ex d IIB T4 Gb; 1Ex d IIB T5 Gb; 1Ex d IIB T6 Gb; 1Ex de IIB T3 Gb; 1Ex de IIB T4 Gb; 1Ex de IIB T5 Gb; 1Ex de IIB T6 Gb; 1Ex d IIC T3 Gb; 1Ex d IIC T4 Gb; 1Ex d IIC T5 Gb; 1Ex d IIC T6 Gb; 1Ex de IIC T3 Gb; 1Ex de IIC T4 Gb; 1Ex de IIC T5 Gb; 1Ex de IIC T6 Gb	№ ТС RU C-DE.МЕ92.B.00331
..231..-..., ..235..-..., ..240..-..., ..245..-..., ..250..-..., ..256..-...	ExnAIIIT3/T4 X	№ ТС RU C-DE.ГБ08.B.01521

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

П.В. Панкин

(инициалы, фамилия)

В.В. Ткаченко

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 4, Листов 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.AT15.B.00724

Серия RU № 0259291

KD1, KD2, KR	1Ex d IIC T3/T4 Gb X, 1Ex d e IIC T3/T4 Gb X, 1Ex d ib IIC T3/T4 Gb X, 1Ex d e ib IIC T3/T4 Gb X, 1Ex d IIB T3/T4 Gb X, 1Ex d e IIB T3/T4 Gb X, 1Ex d ib IIB T3/T4 Gb X, 1Ex d e ib IIB T3/T4 Gb X	№ TC RU C-DE.ГБ08.В.01481
K, KR, KV, KW, KY	1Ex e IIC T1...T4 Gb, 1Ex e d IIC T1...T4 Gb, 1Ex e ib IIC T1...T4 Gb, 1Ex e d ib IIC T1...T4 Gb	№ TC RU C-DE.ГБ08.В.00822
BD7.....-....., DA7.....-....., DB7.....-, DG7.....-....., HB7.....-....., KA7.....-....., KB7.....-....., KG7.....-.....	Ex tc IIB T125°C Dc X	№ TC RU C-DE.ГБ08.В.00388
Муфты		
Дисковые упругие (универсальные) серии L, T, M, H	I Mb c / II Gb c T* / III Db c T* *температурный класс и максимальная температура поверхности в зависимости от температуры окружающей среды.	№ TC RU C-GB.МЮ62.В.03538
Дисковые полужесткие (универсальные) серии L, T, M, H	I Mb c / II Gb c T* / III Db c T* *температурный класс и максимальная температура поверхности в зависимости от температуры окружающей среды.	№ TC RU C-GB.МЮ62.В.03151
Кулачковые муфты POLY: исполнений PKZ, PKD, PKA Кулачковые муфты POLY-Norm	II Gb c IIC T4 X / III Db c T110°C X / I Mb c X II Gb c IIC T6/T5 X / III Db c T100°C X	№ TC RU C-DE.ГБ05.В.00686
Стальные пластинчатые муфты RADEX	II Gb c IIC T6...T2 X или III Db c T110°C X	№ TC RU C-DE.ГБ05.В.00686
Пластинчатая муфта Thomas®	II Gb c T3 / III Db c T200°C	№ TC RU C-BE.AB24.В.03915
Упруго-крутильные муфты POLY: исполнений PKZ, PKD, PKA Упруго-крутильные муфты POLY-Norm	II Gb c IIC T4 X / III Db c T110°C X / I Mb c X II Gb c IIC T6/T5 X / III Db c T100°C X	№ TC RU C-DE.ГБ05.В.00686
Регулируемые гидромуфты типов SVTL, SVNL, SVNL G, SVL, SVL M, R..K..M, R..KGS, R..GS, R..GS M, R..KGL, RWE, RWC	II Gb c b k T3 X или II Gc b k T3 X	№ TC RU C-DE.ГБ08.В.01785
Цельностальные ARPEX	I Mb c X / II Gb c TX / III Db c T120°C X	№ TC RU C-DE.ГБ05.В.00504
Высокоэластичные ELPEX-S	II Gb c T3/T4 X, III Db c T120°C/T160°C X	№ TC RU C-DE.ГБ05.В.00504
Эластичные N-EUPEX, RUPEX	I Mb c X / II Gb c TX / III Db c T120°C X I Mb c X / II Gb c T5 X / III Db c T120°C X	№ TC RU C-DE.ГБ05.В.00504
Rexnord® Viva®	II Gb c T5 / III Db c T100°C	№ TC RU C-BE.AB24.В.03915
В агрегатах IT Safco Engineering допускается применение комплектующих собственного производства или других производителей имеющих соответствующий уровень взрывозащиты, температурный класс/максимальную температуру поверхности, группу (подгруппу) оборудования, сертифицированные на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).		

Примечание: В наименованиях используются символы «*», «x» и «.» могут принимать значения как цифры от 0 до 9, так и буквы от A до Z. В технической документации к данному оборудованию приведена расшифровка этих значений, служащих для идентификации моделей.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

П.В. Панкин
(инициалы, фамилия)

В.В. Ткаченко
(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.AT15.B.00724

Серия RU № 0259292

В зависимости от исполнения и состава комплектующих Агрегаты электронасосные могут иметь следующие маркировки взрывозащиты/защиты от воспламенения горючей пыли:

II Gb T5...T1 X или II Gc T5...T1 X или II Gb T4...T1 X

III Db T135°C X или II Gc T5...T1 X

III Dc T135°C X или III Db T135°C X или III Dc T135°C X

Температурный класс Агрегата электронасосного зависит от максимальной температуры перекачиваемой среды и диапазона температур окружающей среды (см. таблица 2.4).

Таблица 2.4

Температурный класс	Диапазон температур окружающей среды	Диапазон температур перекачиваемой среды
T5	-50...+40	0...+50
T4	-50...+40	0...+100
	-50...+55	0...+50
T3	-50...+40	+100...+150 (при отсутствии воды)
	-50...+55	0...+100
	-50...+80	0...+50
T2	-50...+40	+150...+200 (при отсутствии воды)
	-50...+55	+100...+150 (при отсутствии воды)
	-50...+80	0...+100
T1	-50...+40	+200...+260 (при отсутствии воды)
	-50...+55	+150...+260 (при отсутствии воды)
	-50...+80	+100...+260

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

3.1 Описание конструкции

Агрегат электронасосный состоит из насоса, электродвигателя, муфты соединительной или магнитной муфты и опорной рамы или плиты. Крутящий момент от электродвигателя передаётся через муфту соединительную или магнитную муфту к валу насоса. Муфта соединительная закрыта защитным кожухом. Для изготовления насосных агрегатов применяются вертикальные и горизонтальные насосы. Все элементы Агрегата электронасосного закреплены на опорной раме или плите.

3.2 Описание средств обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищённость Агрегата электронасосного обеспечивается применением в его конструкции взрывозащищённого насоса, взрывозащищённого электродвигателя и взрывозащищённой муфты соединительной, сертифицированных на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), имеющих соответствующий уровень взрывозащиты, температурный класс/максимальную температуру поверхности, группу (подгруппу) оборудования, а также соответствием конструкции требованиям ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001):

- в конструкции Агрегата отсутствуют части, нагревающиеся выше значений, допустимых для присвоенного температурного класса по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) с учётом требований ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007);

- защита от накопления зарядов статического электричества обеспечивается путём обеспечения толщины лакокрасочного покрытия наружных поверхностей, которая не превышает 2 мм для агрегатов, перекачивающих жидкости категорий IIА и IIВ, и не превышает 0,2 мм для агрегатов, перекачивающих жидкости категорий IIС;

- все металлические части Агрегата электронасосного, доступные для прикосновения, электрически соединены с заземлением;

- в конструкции отсутствуют детали из лёгких металлов и сплавов, содержащих лёгкие металлы свыше допустимого процентного содержания;

- в эксплуатационной документации приведены Специальные условия применения.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

П.В. Панкин
(инициалы, фамилия)

В.В. Ткаченко
(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-AT.AT15.B.00724

Серия RU № 0259293

4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «Х»

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты Агрегата электронасосного указывает на его безопасное применение, заключающееся в следующем:

- запрещается использование агрегата без рабочей жидкости (в режиме «сухого хода»);
- запрещается работа Агрегата при закрытой впускной и/или выпускной задвижке;
- необходимо своевременно восполнять/заменять смазочные материалы узлов, входящих в состав Агрегата;
- необходимо обеспечить защиту от попадания внутрь насоса посторонних предметов;
- не допускать чрезмерного скопления пыли на поверхности Агрегата;
- преобразователи частоты, применяемые с электродвигателями, должны соответствовать требованиям производителя электродвигателя и их эксплуатация должна осуществляться в соответствии с предписаниями изготовителя;
- работа электродвигателя должна соответствовать режимам, указанным в эксплуатационной документации изготовителем;
- если во вводных коробках электродвигателей установлены трансформаторы тока, то их вторичная обмотка не должна оставаться разомкнутой, чтобы избежать возможных высоких напряжений;
- антиконденсационные нагреватели не должны находиться под напряжением, когда электродвигатель находится под напряжением;
- ремонт и техническое обслуживание комплектующих Агрегата электронасосного должны осуществляться в сроки и объемах, установленных в эксплуатационной документации на них;
- максимальные зазоры взрывонепроницаемых соединений электродвигателей с взрывозащитой вида «d» должны соответствовать значениям зазоров, указанных в эксплуатационной документации на них;
- при отсутствии в комплекте электродвигателя кабельных вводов и заглушек, допускается применять только взрывозащищенные кабельные вводы и заглушки, обеспечивающие вид и необходимый уровень взрывозащиты и степень защиты оболочки. Кабельные вводы и заглушки должны быть сертифицированы на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) и соответствовать толщине вводимого кабеля;
- при наличии в составе Агрегата комплектующих, требующих принудительного охлаждения и/или смазки, необходимо обеспечить их в соответствии с требованиями эксплуатационных документов;
- агрегаты электронасосные допускается применять при температуре окружающей среды, указанной в Таблице 2.4.

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на изделие, включает следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение типа агрегата электронасосного;
- заводской номер;
- маркировка взрывозащиты;
- дата изготовления;
- номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложения 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 №711, при условии соответствия Агрегатов электронасосных требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

П.В. Панкин
(инициалы, фамилия)

В.В. Ткаченко
(инициалы, фамилия)