

ZERTIFIKAT

nach den Kriterien der ÖNORM EN ISO/IEC 17024:2012
Certificate according to the criteria of the ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17024:2012
International Standard

Prüfbescheinigung:
Qualification Test Certificate:

Name des Bedieners/Einrichters:
Resistance weld setter's name:

Legitimation/ Art der Legitimation:
Identification/Method of Identification:

Geburtsdatum und -ort:
Date and place of birth:

Hersteller-Schweißanweisung:
Welding procedure certification N°:

Zertifikatnummer:
Certification number:

Einrichter/Bediener für das Orbitalschweißen
gemäß ÖNORM EN ISO 14732:2013

Zinniel Günter

15345121/Führerschein

12.10.1967, Tulln

15EL014

Bedienerzeichen/ Einrichterzeichen: 1
Weld setter's symbol:

Beschäftigt bei: IT SAFCO Engineering GmbH
Employer: 2100 Stetten

Prüf-/Belegnummer: 15T010rb
Reference N°:

Vorschrift/Prüfnorm: ÖNORM EN ISO 14732:2013
Code/Testing Standard: ÖNORM EN ISO 9606-1

Funktionskenntnisse: Fachkunde:	Ausgeführt und bestanden	Schweißdaten-Angaben Weld-test details	Geltungsbereich Range of approval
Schweißprozess: Welding process:		142 WIG-Schweißen ohne Zusatz	142 WIG-Schweißen ohne Zusatz
Schweißeinrichtung: Welding unit:		OWT-Tools/Orbital S7 Touch	OWT-Tools/Orbital S7 Touch
Angaben nach 4.2 Details according 4.2			
Nahtsensor: Weld sensor:		Ohne Nahtsuchfunktion	Ohne Nahtsuchfunktion
Einzelraupen-/Mehrraupentechnik: Single-/multi-run welding:		Einzelraupentechnik	Einzelraupentechnik
Art der Schweißzange Type of welding gun:		WIG Orbital mit offener Zange	WIG Orbital mit offener Zange
Schweißbedingungen Welding conditions		BW: H-L045 (PA, PC, PE, PF, PH, H-L045)	BW: PA, PC, PE, PF, PH, H-L045

Zusätzliche Informationen sind auf dem zugehörigen Schweißnahtdokumentationsblatt verfügbar.
Additional Information is available on the corresponding WPS

Der Qualifizierung liegt zugrunde:
The qualification is based on:

<input type="checkbox"/> Schweißverfahrensprüfung nach 4.1 a Welding procedure test in accordance with 4.1 a	<input checked="" type="checkbox"/> Standardprüfstück nach 4.1 c Standard Test Piece in accordance with 4.1 c
<input type="checkbox"/> Schweißtechnische Prüfung vor Fertigungsbeginn nach 4.1 b Pre-Production welding test or production test in accordance with 4.1 b	<input type="checkbox"/> Fertigungsprüfung oder Stichprobenprüfung nach 4.1 d Production test or Production sampling testing in accordance with 4.1 d

Die Ergebnisse der Prüfung für die Qualifizierung siehe Dokument Nr. Prüfbericht(e)
Results of qualification tests - see document No. above

Prüfer: Examiner:	Dipl.-Ing. Gerald Wittmann IWE	Prüfstelle: examining body:	TÜV AUSTRIA TÜV AUSTRIA CERT GMBH
Datum der bestandenen Prüfung: Date of passed exam:	21.12.2015	Ort: Location:	Linz
Datum der Ausgabe: Date of issue:	13.01.2016	Gültigkeit des Zertifikates*): Validity of certificate *):	21.12.2021
*) Bei ordnungsgemäßen Bestätigungen (gemäß 5.2 ÖNORM EN ISO 14732) *) Regular approvals by coordinator/employer provided (according to 5.2 ÖNORM EN ISO 14732)		Verlängerung der Zertifizierung durch Prüfer/Prüfstelle alle 6 Jahre (gem. ISO 14732 Punkt 5.3 a) Prolongation of qualification by examiner or examination body every 3 years (according ISO 14732 section 5.3 a)	

DI (BA) Ing. Christian Hajicek EWE
Zeichnungsberechtigter

Akkreditierte Zertifizierungsstelle: WIFI ÖSTERREICH
Accredited certification body:

Bestätigung der Schweißaufsicht des Arbeitgebers (gemäß 5.2 ÖNORM EN ISO 14732) nach jeweils 6 Monaten.¹⁾
Approval by coordinator/employer provides (according to 5.2 ÖNORM EN ISO 14732) after 6 months

Unterschrift Zeichnungsberechtigter
Signature authority to sign



Datum Date	Name, Unterschrift Name, Signature	Firma/Dienststellung Company/Position

Datum Date	Name, Unterschrift Name, Signature	Firma/Dienststellung Company/Position

¹⁾ ÖNORM EN ISO 14732:2013 Abschnitt 5.2 - Gültigkeitsdauer: Die Anerkennung für den Bediener/Einrichter für das Bolzenschweißen bleibt sechs Jahre gültig, vorausgesetzt, der Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson nach EN ISO 14731 bestätigt, dass der Bediener/Einrichter innerhalb des Geltungsbereichs zufriedenstellend tätig ist.